



1. ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Устройства SFKG 150-200 представляют собой напольные, внутренние и только для горячей воды, конденсационные газовые водонагреватели. Устройство оснащено тремя (SFKG 150) или четырьмя (SFKG 200) высокоэффективными теплообменниками по 50 кВт каждый.

Теплообменники независимы друг от друга, что гарантирует работу агрегата даже в случае выхода из строя одного теплообменника. Теплообменники из нержавеющей стали спроектированы и изготовлены на собственном заводе.

Внутренний диаметр 28 мм. делает теплообменник чрезвычайно надежным и прочным, даже в случае жесткой воды. Теплообменник легко очищается и удобен в использовании в случае обслуживания.

Каждый отдельный теплообменник имеет достаточное соотношение воздуха и газа 1:10, блок управляет каждым теплообменником в соответствии со скоростью потока и фактическим временем работы, чтобы гарантировать правильное чередование теплообменников.

Таким образом, блок SFKG 150 улучшен за счет хорошего соотношения воздуха/газа 1:30, в то время как блок SFKG 200 имеет еще лучшее соотношение воздуха/газа 1:40. Внутренние коллекторы ГВС изготовлены из меди, что также помогает предотвратить возможное появление легионеллы.

Устройство представляет собой своего рода изделие «plug and play», в котором коллекторы для отвода воды и газов, а также нейтрализатор конденсата включены в заводскую поставку Каскадный контроллер, как и все остальные функциональные части, испытываются и настраиваются на заводе, что обеспечивает значительную экономию времени!!!

SFKG 150-200 могут работать в режиме рециркуляции или хранения, обеспечивая подачу воды в загрузочный насос резервуара или рециркуляционный насос.



2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ДЫМОХОДНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ УЖЕ УСТАНОВЛЕНЫ НА ЗАВОДЕ

ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР В КОМПЛЕКТЕ С ЗАПОРНЫМ КЛАПАНОМ ДЛЯ КАЖДОГО ОТДЕЛЬНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА

КАСКАД
КОНТРОЛЛЕР ПРОВОДНОЙ
ИСПЫТАННО И
НАСТРОЕННО НА ЗАВОДЕ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ
ДЛЯ ЗАЩИТЫ
И ВКЛЮЧЕНИЕ И
ОТКЛЮЧЕНИЕ НА
КАЖДЫЙ
ТЕПЛООБМЕННИК

НАКЛОННЫЕ -
САМООЧИЩАЮЩИЕСЯ
ТРУБЫ ДЛЯ ЗАКРЫТЫХ
ПЕТЛИ (РЕЦИРКУЛЯЦИЯ)
- НАГРУЗКА В БАК

СИФОН КОНДЕНСАТА
РАСПОЛОЖЕН
ВПЕРЕДИ ДЛЯ ЛЕГКОГО
ДОСТУПА

СБОРНЫЙ БАЧОК И
НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ
КОНДЕНСАТА

"НОЖКИ КОТЛА" ДЛЯ
УДОБСТВА
ТРАНСПОРТИРОВКИ





3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ		SFKG 150	SFKG 200
Сертификация CE	№		
Категория газа	КОТ	II2H3B/P	II2H3B/P
Тип дымоходной системы	ТИПО	B23-B23p-B33-B53	B23-B23p-B33-B53
Тепловая единица	кВт	3 x 50	4 x 50
Макс. тепловая мощность (ГВС)	кВт	150	200
Мин. тепловая мощность (ГВС)	кВт	5	5
Максимальная тепловая мощность.	кВт	161,25	215,00
Тепловая мощность мин.	кВт	5,60	5,60
Данные по горению			
Максимальная эффективность сгорания	%	99,2	99,2
Минимальная эффективность сгорания	%	99,80	99,80
Эффективность при 100% тепловой мощности	%	107,50%	107,50%
Эффективность Тепловая мощность мин.	%	112,00%	112,00%
Потери эффективности дымохода при включенной горелке (макс. подводимая теплота)	%	0,80%	0,80%
Потери эффективности дымохода при включенной горелке (мин. подводимая теплота)	%	0,20%	0,20%
Температура дыма - Макс. потребляемая теплота.	°C	41	41
Температура дымовых газов - Мин. тепловложение.	°C	28	28
CO ₂ - Макс. тепловложение - G20 ₍₁₎	%	9,3 - 9,1	9,3 - 9,1
CO ₂ - Мин. тепловложение - G20 ₍₁₎	%	9 - 8,8	9 - 8,8
CO ₂ - Макс. тепловложение - G30 ₍₁₎	%	11,3 - 11,1	11,3 - 11,1
CO ₂ - Мин. тепловложение - G30 ₍₁₎	%	10,9 - 10,7	10,9 - 10,7
CO ₂ - Макс. тепловложение - G31 ₍₁₎	%	10,3 - 10,1	10,3 - 10,1
CO ₂ - Мин. тепловложение - G31 ₍₁₎	%	9,9 - 9,7	9,9 - 9,7
CO - Макс. потребляемая теплота. ⁽¹⁾	частей на миллион	68	68
Масса дыма - Макс. тепловложение.	г/с	66,27	89,28
Масса дымовых газов - Мин. тепловложение.	г/с	2,31	2,31
Взвешенный NO _x (0% O ₂) ppm	частей на миллион	28	28
Взвешенный NO _x (0% O ₂) на GCV мг/кВт.ч	мг/кВт.ч	45	45
Контур горячего водоснабжения (ГВС)			
Настройка температуры - ГВС	°C	35-60	35-60
Макс. рабочее давление - ГВС	бар	8	8
Мин. рабочее давление - ГВС	бар	0,5	0,5
Расход ГВС - постоянный поток - Δt 25°C	литр/мин	88.14	117,52
Расход ГВС - постоянный поток - Δt 30°C	литр/мин	73.44	97,92
Расход ГВС - постоянный поток - Δt 35°C	литр/мин	62.94	83,92
Минимальный расход основного расходомера	литр/мин	3	3
Размеры			
Ширина	мм	710	710
Глубина	мм	775	775



МОДЕЛЬ		SFKG 150	SFKG 200
Высота	мм	1880	1880
Вес брутто	кг	190	230
Гидравлические соединения			
Raccordi idrici			
Вход холодной воды	Ø	1 1/2"	1 1/2"
Выход ГВС	Ø	1 1/2"	1 1/2"
Газ	Ø	1 1/2"	1 1/2"
Выход конденсата	Ø	29	29
Системы дымоходов			
Вентилятор - Максимальное доступное давление	Па	100	100
Вентилятор - Мин. доступное давление	Па	30	30
Макс. длина дымохода Ø160 - Горизонтальная труба	м	10	10
Колено дымохода 90° MF - Потеря давления	м	4	4
Электрические характеристики			
Напряжение-частота	В/Гц	120/60	120/60
Номинальная потребляемая мощность	А	1.12	1.49
Макс. потребляемая мощность	Вт	114	152
Максимальная мощность котла выключена	Вт	10,5	14
Рейтинг защиты	ИС	X4D	X4D
Газоснабжение			
Давление подачи - G20	мбар	20	20
Давление подачи мин. - G20	мбар	17	17
Давление подачи макс. - G20	мбар	25	25
Потребление газа - G20	м3/ч	15.87	21.16
Давление подачи - G30	мбар	28-30	28-30
Давление подачи мин. - G30	мбар	20	20
Давление подачи макс. - G30	мбар	35	35
Расход газа - G30	кг/ч	11.82	15.76
Давление подачи - G31	мбар	37	37
Давление подачи мин. - G31	мбар	25	25
Давление подачи макс. - G31	мбар	45	45
Расход газа - G31	кг/ч	11.64	15.54

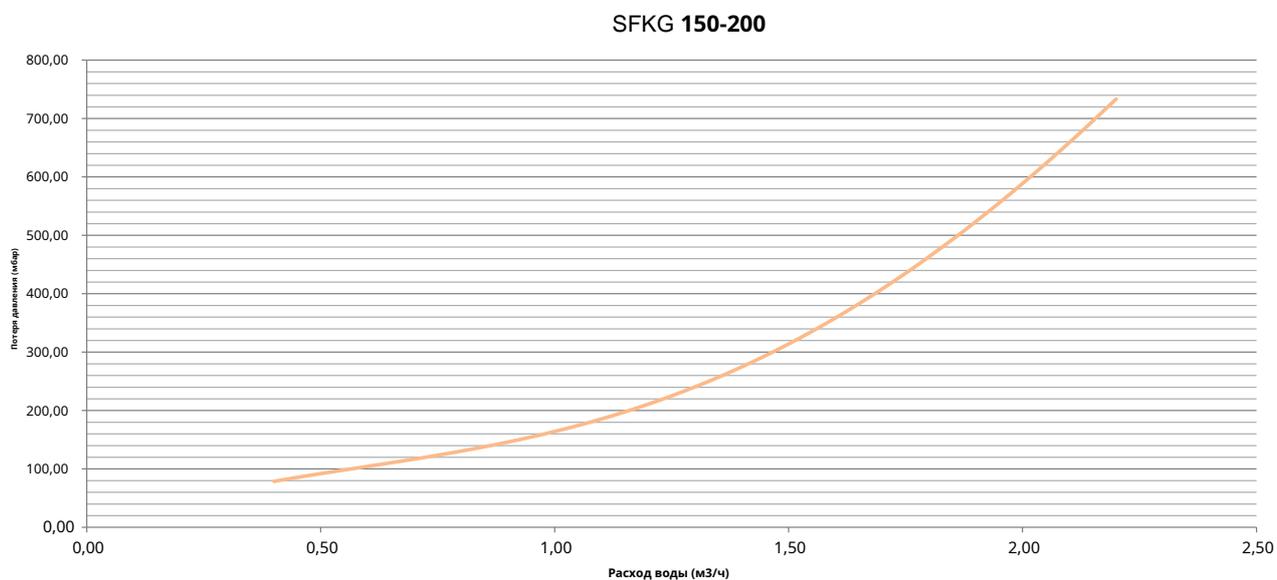
(1)Данные с одного теплового блока



4. ПОТЕРИ НАГРУЗКИ

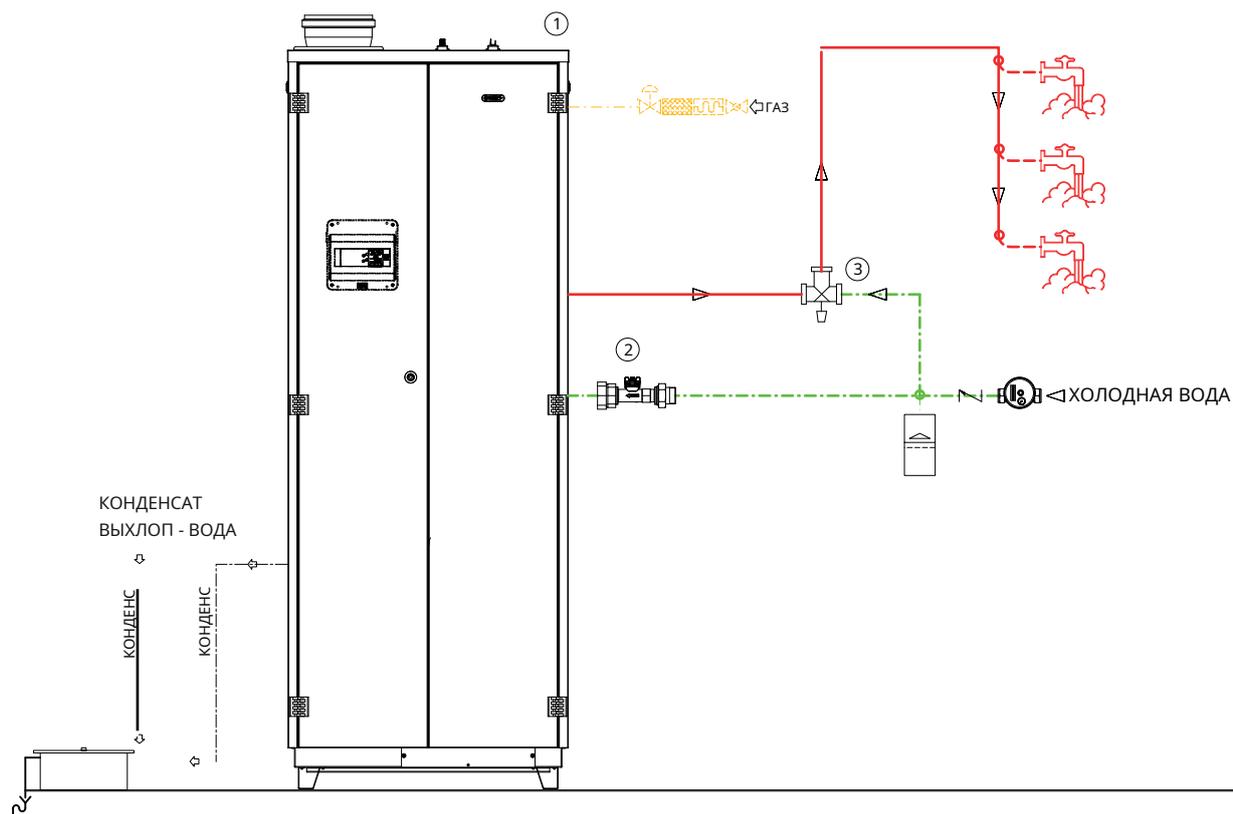
При выборе размера насоса для загрузки бака используйте это значение как максимальный перепад давления.

для SFKG 150 - SFKG 200. Расход на графике относится к одному внутреннему теплообменнику/ модуль, чтобы найти это значение, разделите общий расход всей системы на количество внутренние теплообменники-модули (№ 3 для SFKG 150 и № 4 для SFKG 200).



5. ВОДЯНОЙ КОНТУР

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА МГНОВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ БЫТОВЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ



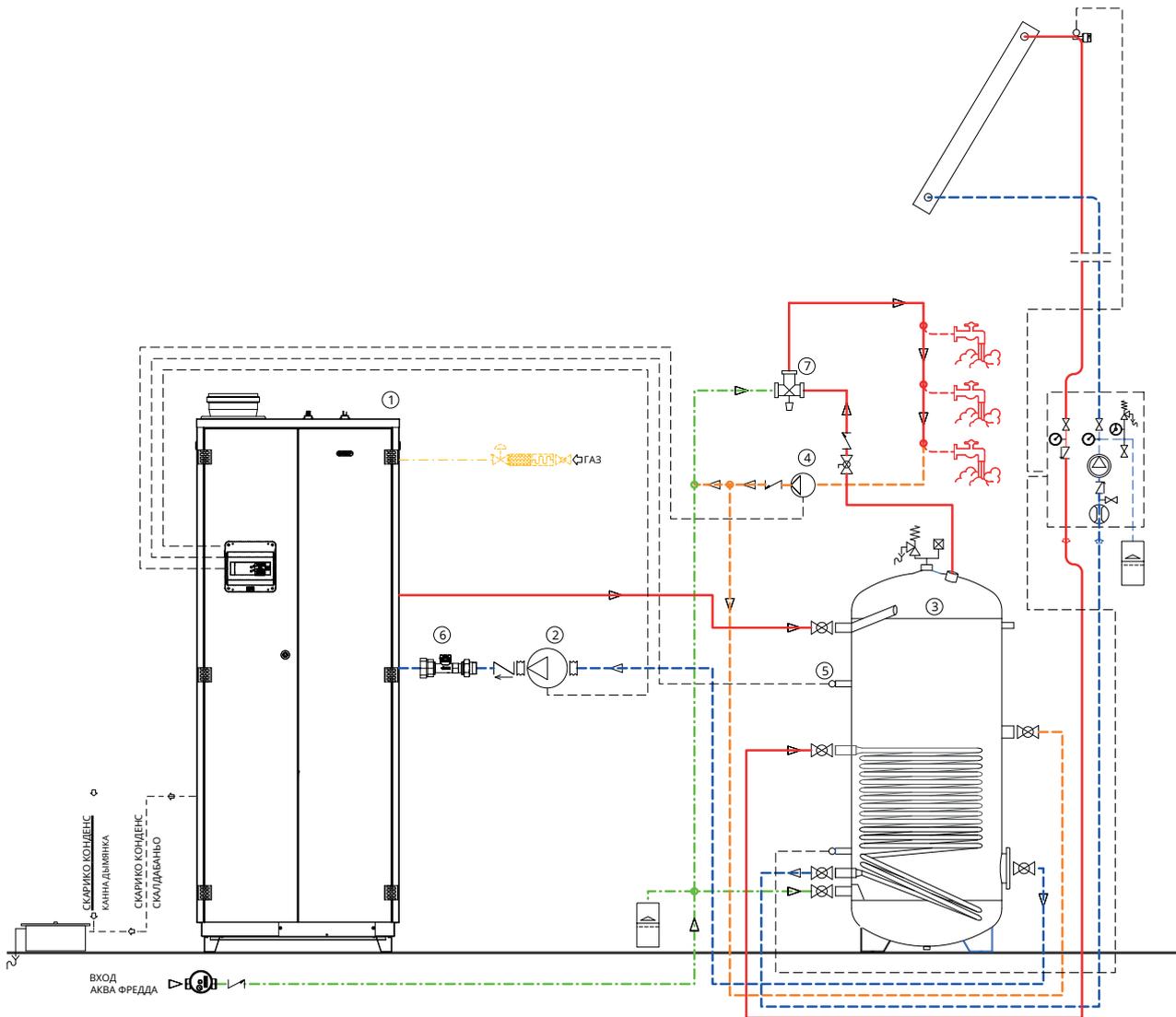
ОПИСАНИЕ:

1 ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ SFKG

2 РАСХОДОМЕР

3 ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ БЫТОВЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНОГО БАКА



ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Насос загрузки бака не входит в стандартную поставку. Что касается размеров насоса, обратитесь к перепадам давления всего санитарного гидравлического контура, включая бак + трубы, клапаны и фитинги + SFKG в соответствии с графиком потери внутреннего давления, показанным в этом документе. Для правильного заклинивания насоса мы настоятельно рекомендуем работать с разницей температур 30° С. между входом и выходом из блока SFKG, однако можно внести небольшие корректировки в это значение в соответствии со спецификациями завода. Во время определения размеров имейте в виду, что:

- Если выбранный загрузочный насос имеет слишком высокую производительность, движение воды внутри бака будет очень быстрым, что приведет к быстрому разрушению стратификации, взбалтывая всю массу воды внутри бака.

танк;

- Если, наоборот, выбранный загрузочный насос имеет слишком низкий расход, разница между расходом и обраткой будет высокой, поэтому заданное значение будет достигнуто слишком быстро, что приведет к тому, что системе придется модулировать потребляемую мощность и удлинить время восстановления резервуара;

- Мы настоятельно рекомендуем поддерживать дельту, чтобы в верхний слой бака поступать вода с температурой, которая непосредственно доступна владельцу дома. Например, если в самых суровых зимних условиях мы можем обнаружить ожидаемый вход холодной бытовой воды в бак 10° С, рекомендуется иметь вход горячей бытовой воды в верхней части бака не менее 40° С, и, таким образом, выбрать насос для дельты 30° С.

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЧЕРЕЗ ВНЕШНИЙ БАЧОК, С ПРЕДЛОЖЕНИЕМ ПО БЫСТРОМУ РАЗДЕЛЕНИЮ И СТРАТИФИКАЦИИ АККУМУЛЯТОРА.

ОПИСАНИЕ:

1 ВОДОНАГРЕВАТЕЛЬ SFKG 2

НАСОС ЗАГРУЗКИ

3 БАК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ БЫТОВЫХ

ЦЕПЕЙ 4 НАСОС ДЛЯ РЕЦИРКУЛЯЦИИ

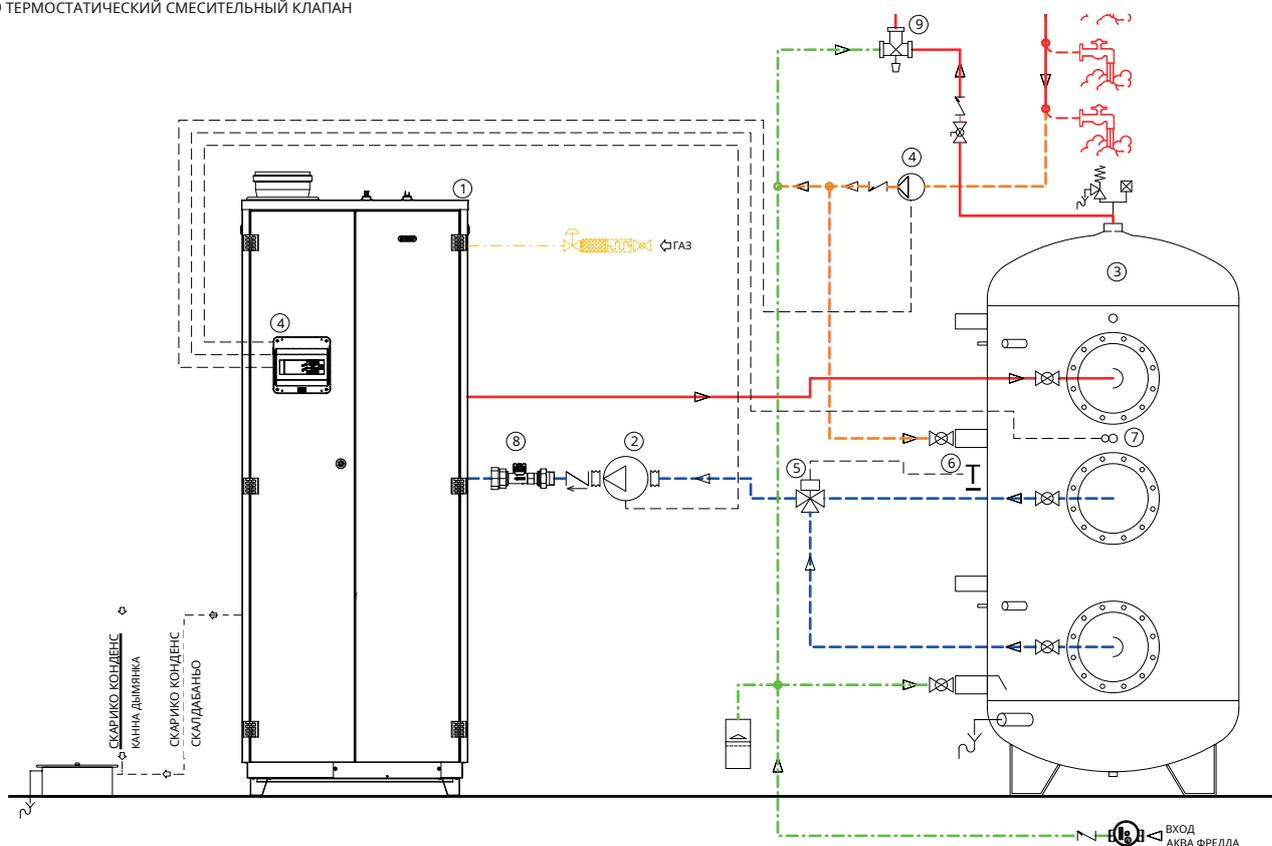
5 КЛАПАН ДИВЕРТОРА ДЛЯ СТРАТИФИКАЦИИ 6

ТЕРМОСТАТ НИЖНЕГО ПРЕДЕЛА

7 ДАТЧИК БАКА

8 РАСХОДОМЕР

9 ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН



ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

В дополнение к информации, изложенной на предыдущей странице, здесь мы добавляем распределительный клапан, управляемый термостатом, расположенным в середине бака. Распределительный клапан отклоняет воду, забираемую насосом нагрузки, и направляет ее в блок SFKG, чтобы разделить бак, который готовит бытовую горячую воду как половину или полное накопление. Целью этой компоновки является быстрый сброс мощности сгорания блока SFKG в меньший объем воды, чтобы восстановить объем воды за несколько минут, который немедленно доступен для владельцев дома.

Такая схема позволяет быстрее подавать необходимый объем воды для удовлетворения потребностей систем и может быть полезна в периоды повышенного спроса на производство горячей воды.

Когда термостат достигает заданной температуры, он подает питание на бак, чтобы переключить распределительный клапан и обеспечить циркуляцию воды по всему объему бака.

Термостат можно свободно настраивать в соответствии с требованиями системы, мы рекомендуем поддерживать температуру в диапазоне от 20 до 30° С.

При выборе этого параметра помните, что:

- Если температура установлена на очень низком значении, разница температур между двумя слоями будет мало, отсюда и преимущества модификации;
- Если температура установлена на очень высокое значение, верхний слой бака быстро достигнет высокой температуры, но блок SFKG будет работать все дольше и дольше в режиме модуляции. SFKG возобновит свою полную мощность после переключения распределительного клапана, когда всасывание воды в баке приведет к всасыванию холодной воды в нижней части бака.



6. АКЦЕССУАРЫ

Модель	Код	SFKG 150	SFKG 200
ПЛАТА УПРАВЛЕНИЯ СОЛНЕЧНОЙ БАТАРЕЕЙ - печатная плата для управления солнечным теплом	65-00691	√	√
КАБЕЛЬ СЕНСОРНОГО УСТРОЙСТВА СОЛНЕЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ - Этот аксессуар в сочетании с каскадным контроллером позволяет управлять солнечными панелями.	31409LA	√	√
КАБЕЛЬ СЕНСОРНОГО КОЛЛЕКТОРА ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА - СМЕШАННЫЙ КОНТУР - СОЛНЕЧНЫЙ БАК	40-00351	√	√
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЫМОХОДА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, С КОНЦЕВЫМ ОТВОДОМ ДЫМОХОДА	80019LA	√	√
КОМПЛЕКТ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ДЫМОХОДА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДИАМЕТРОМ 160 ММ. МФ	50-00496	√	√
РЕДУКТОР ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА 160 - 200 ММ.	50-00522	√	√
УДЛИНИТЕЛЬ ДЫМОХОДА МФ 160 ММ. Д.= 500 ММ.	50-00498	√	√
УДЛИНИТЕЛЬ ДЫМОХОДА МФ 160 ММ. Д.= 1.000 ММ.	50-00499	√	√
УДЛИНИТЕЛЬ ДЫМОХОДА МФ 160 ММ. Д.= 2.000 ММ.	50-00500	√	√
КОЛЕНО ДЫМОХОДА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА 87° - 160 ММ.	50-00510	√	√
КОЛЕНО ДЫМОХОДА ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА 45° - 160 ММ.	50-00514	√	√
ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ ВТУЛОЧНЫЙ РЕДУКТОР 160 М/200F	50-00522	√	√
СОЕДИНЕНИЕ 160 ММ. М/Ф С СИФОНОМ	50-00525	√	√
НАСОС ОТКАЧКИ КОНДЕНСАТА	82156LA	√	√

Имя документа					Серия
SFKG 150-200 PAД-ENG-SCH.PROD-2410.1					Модуль каскада для мгновенного производства ACS. Неа или су аккумулято стерно, от 150 до 200 кВт
Преподобный	Данные	Компиляция	Stato Lavorazione	Approvato	Примечание
01	05-2024	МФ	В корсо		Prima creazione
02	07-2024	МФ	В корсо		Inserimento ingombri, схемы, графики и данные tecnici completei
03	10-2024	МФ	ПЕРЕВОД		ПЕРЕВОД

Официальный представитель завода производителя
в Российской Федерации и в Республике Беларусь

ООО Радиант-ГРУПП, 222210, Республика Беларусь,
Минская область, г. Смолевичи, ул. Трудовая 18 офис 10
Tel. +375 44 7535108 WhatsApp - Tel. +7 919 0477162 WhatsApp
email: radiant-group@mail.ru
web: www.radiant-boilers.by

СПА RADIANT BRUCIATORI

Виа Пантанелли, 164/166 - 61025 Лок. Монтеббате (ПУ)

Тел. +39 0721 9079.1 • Факс. +39 0721 9079299

Электронная почта: info@radiant • Интернет: <http://www.radiant.it>

La casa Costruttrice не несет ответственности за возможные ошибки или некорректное содержание представленного документа и не заплачено

Улучшайте качество продукции, если вы поднимете направление устройства, в тот момент, когда и без предварительного уведомления, в конечном итоге модифицируете ритуал подходит для тех или иных технических или коммерческих функций. Представленный документ является информативным и не имеет большого значения.

пришел контракт неи конфронтации ди терци.